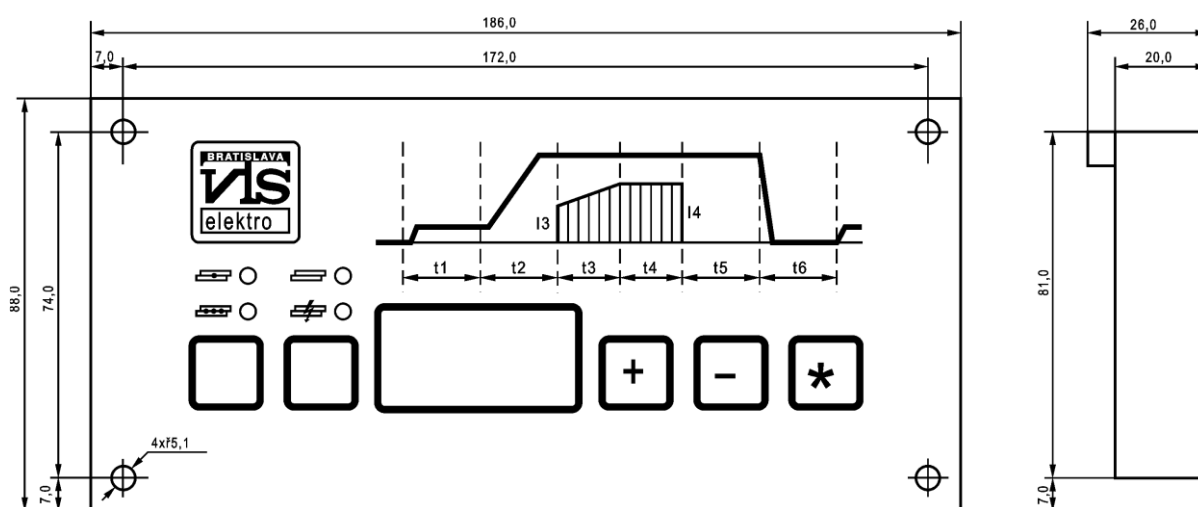


BN 3.0 v2.0a RIADIACI SYSTÉM

pre riadenie jednofázových, jednotlakových, pneumatizovaných, nožných bodoviek a švoviek

BN 3.0 je riadiaci systém na riadenie pracovného cyklu a zvaracieho procesu jednofázových jednotlakových pneumatizovaných a nožných bodoviek jednoduchšej konštrukcie, švoviek a automatizovaných pracovísk. Presným nastavením technologických časov a veľkosti zvaracieho prúdu sa dosahuje vysoká kvalita zvarov pri minimálnych nárokoch na obsluhu.



Obr. 1 Rozmerový náčrt

FUNKCIE RIADIACIEHO SYSTÉMU BN 3.0

- 30 užívateľských programov pre nastavenie zvaracích parametrov
- voľbu zadávania technologických časov buď v periódach sieťovej frekvencie, alebo priamo v sekundách
- samodiagnostiku riadenia a diagnostiku porúch zvaracieho stroja
- kompenzáciu zmeny napájacieho napätia pri zváraní
- meranie $\cos \phi$ zvaracieho stroja bez použitia meracích prístrojov
- sledovanie teploty a sledovanie prietoku chladiacej kvapaliny
- spínanie pneumatického ventilu na vyvodenie zvaracej sily pri pneumatizovanej bodovke a riadenie vodného chladenia
- ovládanie ventilu vodného chladenia umožňuje optimalizovať účinnosť chladenia stroja a tým úsporu chladiacej vody
- konfigurácia vstupov a výstupov podľa typu stroja
- použitie v automatizovanom pracovisku – signály: pripravený, ukončenie cyklu, štart, prepínanie programov cez binárne vstupy a iné

TECHNICKÉ PARAMETRE RIADIACEHO SYSTÉMU

RIADENIE TECHNOLOGIE ZVÁRANIA		ELEKTRICKÉ PARAMETRE	
7 Nastaviteľných technologických časov		Menovité efektívne napájacie napätie	24V
T1 - zatvorenie stroja	0 ÷ 250 periód	Povolený rozsah napájacieho napätia	80% až 110%U
T2 - nárast prílačnej sily	0 ÷ 250 periód	Frekvencia napájacej siete	50Hz
T3 - svahovanie prúdu z hodnoty I3 na I4	0 ÷ 50 periód	Maximálny odber prúdu	200mA
T4 - zváranie s prúdom I4	1 ÷ 250 periód	Vstupné efektívne meracie napätie	24V
T5 - medzidoba (kovanie)	0 ÷ 250 periód	Dovolený rozsah meracieho napätia	$U_m = 15 - 28V$
T6 - otvorenie stroja pri rade bodov	0 ÷ 250 periód	Amplitúda zapalovacieho impulzu	$U_0 = 24 - 40V$
T7 - medzera pulzácie	0 ÷ 50 periód	Šírka zapalovacieho impulzu	$200\mu s \pm 20 \mu s$
		Výstupný odpor	18Ω
Pu – počet pulzov (PULZ 9 - švové zváranie)	1 ÷ 9	Napätie vstupov	24 V AC
		Vstupný odpor	$5k\Omega$
2 Nastaviteľné zváracie prúdy		Spínané výstupné napätie	24V AC
		Spínaný výstupný prúd	Max. 0,5 A
I3 - počiatočná hodnota prúdu pre svah	20 ÷ 99%	Pracovný teplotný rozsah:	0°C až 50°C
I4 - zvárací prúd	20 ÷ 99%		
Pripojenie : konektor WEIDMÜLLER BLA12 Montážne otvory: 172 x 74 mm, 4 x Ø5,1mm		ÚDRŽBA Riadiaci systém nevyžaduje žiadnu špeciálnu údržbu	



VTS – elektro s.r.o
Račianska 22/A
831 02 BRATISLAVA
tel. : +421/2/ 555 748 42
e-mail: vts@vts.sk